

## O QUE SÃO?

São materiais plásticos, fabricados com cargas especiais que atuam como meio suporte para o crescimento dos microrganismos responsáveis pela degradação da matéria orgânica do efluente. O biofilme (microrganismos) se desenvolve aderido às superfícies da biomídia e de forma suspensa no meio líquido. O que aumenta significativamente a concentração de microrganismos no reator, permitindo que a carga orgânica aplicada ao sistema seja maior, potencializando sua alta eficiência na remoção dos poluentes.

O principal objetivo no uso das biomídias é aumentar a eficiência, reduzir a área e volume no reator e facilitar a operação do tratamento.

As biomídias contribuem para o aumento da eficiência na remoção de:

- DBO
- DQO
- N - NH<sub>4</sub>

## PROCESSOS DE TRATAMENTO

- MBBR
- IFAS
- SBR
- FBAS
- Reatores anóxicos
- Retrofit de lagoas aeradas

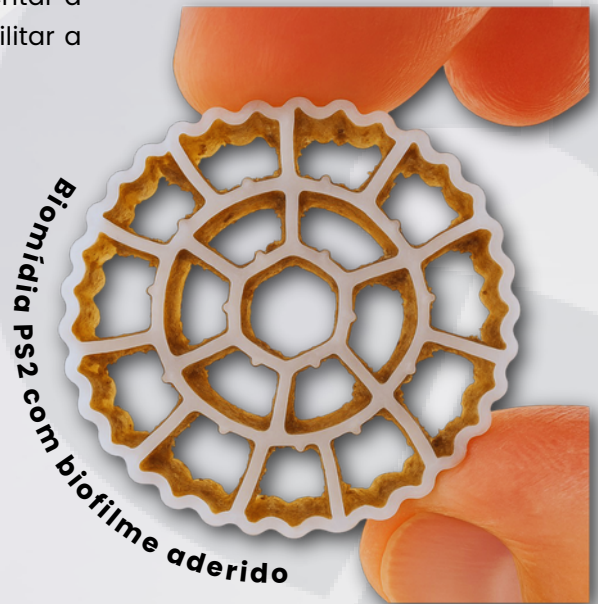
## APLICAÇÕES

- Tratamento de efluentes domésticos e industriais (nos processos destacados acima);
- Retrofit de estações de tratamento de efluentes;
- Enchimento biológico em torres de desodorização;
- Purificação de água e aquacultura.

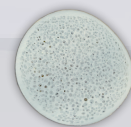
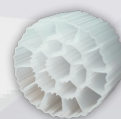
## VANTAGENS

A utilização de biomídias aumenta a concentração de microrganismos no sistema, o que contribui para:

- Redução das dimensões de reatores;
- Redução no volume de lodo produzido e necessidade de recirculação;
- Flexibilidade de aplicação – Compatíveis com diferentes processos biológicos (MBBR, IFAS, filtros biológicos), ideais tanto para novas instalações quanto para retrofit de sistemas já em operação.
- Estabilidade operacional – Mantêm desempenho mesmo em variações de vazão ou carga de efluente, garantindo segurança e continuidade no processo de tratamento.
- Redução de custos energéticos – Aumentam a eficiência da biomassa, otimizando o consumo de energia em sistemas de aeração.
- Durabilidade e baixa manutenção – Fabricadas em polímero de alta resistência, suportam variações de pH e agentes agressivos, com longa vida útil e mínima necessidade de substituição.



## DADOS TÉCNICOS



| DESCRIÇÃO                                        | BN 4725                  | BN 2515          | MaxChip 30       |
|--------------------------------------------------|--------------------------|------------------|------------------|
| Dimensões                                        | Ø 47 x 25 mm             | Ø 25 x 15 mm     | Ø 30 x 1,1 mm    |
| Material                                         | PEAD Virgem ou Reciclado | PEAD 100% Virgem | PEAD 100% Virgem |
| Densidade (g/cm <sup>3</sup> )                   | 0,96                     | 0,96             | 0,96             |
| Número de Cavidades                              | 16                       | 19               | --               |
| Área Total (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )     | 362                      | 716              | --               |
| Área Protegida (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> ) | 326                      | 634              | > 5.500          |
| Quant. peças por m <sup>3</sup>                  | ~14.200                  | ~86.000          | ~970.000         |
| Porosidade (%)                                   | > 78                     | > 90             | > 92             |
| Temperatura de Operação (o. C)                   | 5 - 60                   | 5 - 60           | 5 - 60           |
| Vida Útil (anos)                                 | > 15 anos                | > 15 anos        | > 15 anos        |



## Nós apoiamos você em todo o Brasil

- Consultoria técnica
- Suporte de engenharia e projetos
- Serviço pós-venda
- Estudo e proposta para sua solução customizada



Consulte nossa  
linha de produtos

